



PREKLAD

dne: 17.06.2013
 V502/11
 PROVED/A

27-06-2013

ARCHIV

1

N2 13/00525

Toleranzen für Zuschnitt
 nach DIN 6930 Teil 2
 Genauigkeitsgrad m

Konturlängen WN 10535
 außen 292 mm
 innen - mm

Toleranzen für Zuschnitt
 nach DIN 6930 Teil 2
 Genauigkeitsgrad m

Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad
 SA 2 1/2 nach ISO 8501-1) X
 grätfrei nach WN 11310 X
 Ansmelzungen lauch
 positiver Überhang nach
 WN 10572) zulässig -
 ölfrei / fettfrei X
 geölt -
 geölt zulässig -
 wahlweisen Anlieferungs-
 zustand mit X kennzeichnen

Projektions- methode	02	Bohrung in Langloch geändert	TS1150																				
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich	Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.																				
<table border="1"> <tr> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>	> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Prüfmaß	Datum	Name	Hilfsmaß			Werkstoff: S235JR ww.S355J2+N	Passmaß						
> 30	> 120	> 400	> 1000																				
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																				
Prüfmaß	Datum	Name																					
Hilfsmaß																							
AT grob	Bearb.	10.4.2013	M.Binn																				
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>	L	1	2	2	3	4	Δ	1	2	4	6		Geprüft	12.4.2013	S.Geißler								
L	1	2	2	3	4																		
Δ	1	2	4	6																			
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT	Gehem.	12.4.2013	F. Neumann																				
Form und Lage ISO 1101	F.gepr.	17.4.2013	E. Matzander																				
<table border="1"> <tr> <td>○</td> <td>Rundheit</td> <td>= 1/20-Tol.</td> </tr> <tr> <td>□</td> <td>Geradheit/Ebenheit</td> <td>= AT</td> </tr> <tr> <td>⊙</td> <td>Koaxialität/Lauf</td> <td>= AT</td> </tr> <tr> <td>≡</td> <td>Symmetrie</td> <td>= AT</td> </tr> <tr> <td>//</td> <td>Parallelität</td> <td>= AT</td> </tr> <tr> <td>⊕</td> <td>Position</td> <td>= AT</td> </tr> </table>	○	Rundheit	= 1/20-Tol.	□	Geradheit/Ebenheit	= AT	⊙	Koaxialität/Lauf	= AT	≡	Symmetrie	= AT	//	Parallelität	= AT	⊕	Position	= AT	<table border="1"> <tr> <td>Zeichnungsnummer</td> <td>15014462517</td> </tr> </table>			Zeichnungsnummer	15014462517
○	Rundheit	= 1/20-Tol.																					
□	Geradheit/Ebenheit	= AT																					
⊙	Koaxialität/Lauf	= AT																					
≡	Symmetrie	= AT																					
//	Parallelität	= AT																					
⊕	Position	= AT																					
Zeichnungsnummer	15014462517																						
Schriften: de, en		<table border="1"> <tr> <td>Vertrauliche Unterlage</td> <td>Ursp.</td> </tr> </table>		Vertrauliche Unterlage	Ursp.																		
Vertrauliche Unterlage	Ursp.																						

freigegeben

15014462517d001

A3